



# TSCHERNING



PCB-sanering af malede overflader  
ved hjælp af overflade fræsning og  
Sandblæsning:  
Ved: Peter Kongsted

# Emner

- Indledning
- Overfladefræsning – hvordan?
- Overfladefræsning – på hvilke overflader?
- Sandblæsning – hvordan?
- Sandblæsning – på hvilke overflader?
- Fræsning kontra sandblæsning.
- Evt. spørgsmål



# Indledning

- **Peter Kongsted**
- **Projektleder hos G. Tscherning A/S**
- **Uddannelse – Tømrersvend.**
- **Baggrund – 11 år med egen tømrervirksomhed. Senere arbejde som byggeleder og håndværkstaksator for forsikringsbranchen.**
- **Siden november 2012 – Ansættelse som projektleder hos G. Tscherning A/S i Miljø sanerings enheden.**



# Overfladefræsning – hvordan?



- Mekanisk overfladefræsning med håndholdt fræsemaskine.
- Processug med HEPA-filtrering og aktivt kul.
- Arbejdscelle med undertryk. Aktivt kul- og HEPA filtrering på afkastet luft.
- Personlige værnemidler iht. AT-vejledning.
- Lav støvudvikling = nem slutrengøring.
- Ergonomi.

## Referencer:

Gentofte Hospital	(20.000 m <sup>2</sup> i små rum)
Dianalund	(små rum)
Psykiatrien	(Kombi. sand & fræs)
Sundholm varmecentral	(Gulvfræsning)

## Overfladefræsning – på hvilke overflader?



- Fortrinsvis pudsede og malede overflader.
- Vægge og lofter.
- Udvendigt og indvendigt.
- Gulve: gulvslibere og water jet crawler.

# Sandblæsning – hvordan?



- Sandblæsning med konventionelt sandblæsnings-udstyr. Modifieret med sortering af blæsemiddel og affald i cyklon for genbrug af blæsemiddel.
- Arbejdscelle med undertryk. Aktivt kul- og HEPA-filtrering på afkastet luft.
- Personlige værnemidler iht. AT-vejledning.
- Efterfølgende rengøring ved ekstra filtreret støvsugning.

## Sandblæsning – på hvilke overflader?

- Fortrinsvis ”hårde” malede overflader ved konventionel sandblæsning.
- Ved brug af Sponge Blast også på blødere overflader.

### Referencer:

Pumpehuset	(På tegl)
Dianalund	(vægge og lofter)
Falkenborg	(vægge og lofter)



## Fræsning kontra sandblæsning:

- Fræsning med såvel håndholdte fræsere som med større gulvfræsere udvikler meget lidt støv pga. den tætsluttende gummikappe, som omslutter fræsningsområdet og påmonteret processug. Dvs. at det kun er når maskinen løftes fra overfladen, der reelt forekommer små støvgener.
- Fræsning af meget hårde overflader så som beton, kan være meget tidskrævende, da der ofte forekommer små ujævnheder i materialet, som gør en 100% fjernelse af de miljøbelastende emner vanskelig.
- I disse tilfælde vil sandblæsning/sponge blast være en mere økonomisk bærende metode.

# Spørgsmål:

